

HORLOGERIE

PoliTrempe, le guichet unique pour le haut de gamme

Fondée en 2008, PoliTrempe, entreprise industrielle de sous-traitance, célèbre avec succès ses 15 ans au service de l'horlogerie. Visite de son site de production à Courrendlin, en Suisse, qui maîtrise l'ensemble des opérations de terminaison des pièces horlogères haut de gamme.

Enfant du pays, Jean-Paul Farine décide en 2008 de créer la société PoliTrempe. Il démarre alors avec le traitement thermique, le polissage en vrac et le blocage des pièces horlogères, soit une partie importante des opérations de terminaison de ces composants. En 2010, Tiziana Farine rejoint son mari à la tête de PoliTrempe qui a depuis déménagé de Delémont à Courrendlin, après un passage à Courroux de 2011 à 2016. Quinze ans après sa création, PoliTrempe emploie aujourd'hui plus de 60 personnes. « *Nous avons augmenté nos effectifs de 30 % ces 12 derniers mois, précise Tiziana Farine qui a rejoint son mari à la tête de l'entreprise. Plus de 80 % de ce personnel, qui compte 63 personnes aujourd'hui, est féminin, car nous devons faire preuve d'agilité, de dextérité, de précision et de rapidité : des qualités très féminines.* » En cours de finition, le noyau à portée (un composant du mou-

vement horloger) a un aspect miroir où l'esthétique et performance fonctionnelle vont de pair. Qualité oblige ! Le poli noir ou blocage est la touche finale pour les pièces haut de gamme ; le marché adressé par PoliTrempe. En or, titane ou en inox, ces microcomposants sont très délicats à manipuler à cause de leur taille, d'un diamètre de 0,2 mm à 10 mm pour les plus grosses.

L'œil et la dextérité de l'experte

L'opératrice, dotée d'une dextérité remarquable, les saisit une par une avec des pinces, brucelles dans le jargon horloger, pour les déposer sur un posage (plaques à trous), un outillage spécifique réalisé par PoliTrempe comme tous les outillages utilisés dans les différents ateliers. Les microcomposants sont ensuite « bloqués » dans une machine dédiée pour la super-



Les microcomposants signés PoliTrempe, l'œil et la dextérité de l'expert.



L'opération de blocage.

finition. Les procédés permettent d'obtenir également plusieurs finitions des angles avec une précision de l'ordre de quelques microns. Jean-Paul Farine qui dirige la production, résume : « Après l'opération de traitement thermique - spécialement dédié aux petites pièces d'horlogerie pour les durcir -, le polissage est une opération stratégique », comme les autres opérations : pose ou collage sur un support avant l'opération de blocage. Les pièces ébavurées et leur aspect sont contrôlés minutieusement. « *Ici, sur cette machine de lavage automatisée, les paniers avec leur lot de vis sont amenés dans des bains successifs pour les nettoyer après le collage,* », explique Joana Soarès une opératrice polyvalente avec une dizaine d'années de savoir-faire chez PoliTrempe.



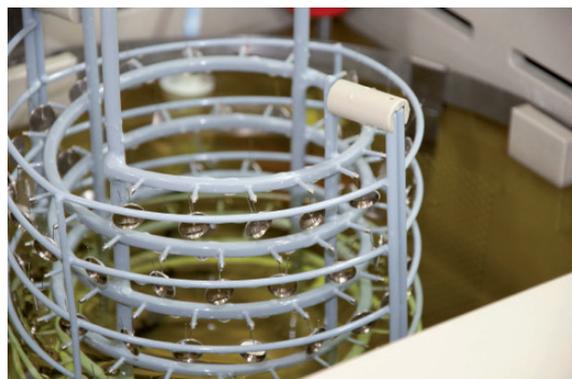
PoliTrempe

Jean-Paul Farine, fondateur et directeur de la production, PoliTrempe.

Des investissements pour répondre aux besoins du marché



Le polissage en vrac (A) et le polissage brossé (B)



Un aperçu du traitement par galvanoplastie.

Depuis 2008, PoliTrempe n'a cessé d'élargir la gamme de ses prestations au service des plus prestigieuses manufactures horlogères, en s'adaptant constamment aux besoins de ce marché. En 2020, sur son site de production, un bâtiment est rénové pour le dédier à la galvanoplastie et à l'opération de roulage. Encore une fois, seuls la dextérité et l'œil de l'expert peuvent réaliser cette opération pour déposer ces minuscules pièces sur des supports en métal dont les cibles sont à peine visibles à l'œil nu. Les onze postes de roulage permettent de réaliser l'opération de reprise sur les composants afin de réduire leur usure. Au-delà des bains de dorage ou de rhodiage

pour l'esthétisme, la ligne de traitement de surfaces permet de nickeler les pièces. Ce traitement les protège de la corrosion sans oublier les outils de contrôle de l'humidité; «avec ces équipements de contrôle de l'humidité, nos pièces sont protégées contre les phénomènes d'oxydation, source de corrosion, note Jean-Paul Farine; la protection va jusqu'à l'emballage de nos pièces avec cette emballeuse automatique sous vide, jusqu'à leur lieu de livraison final.» L'usine, d'une superficie de 1200 m², produit par jour, en moyenne, 50 lots. La taille des lots peut aller de 50 000 à 50 000 pièces; les volumes de production s'adaptent à la demande. ●

Interview



Tiziana Farine, codirigeante de PoliTrempe, revient sur les succès de l'entreprise et en dessine les perspectives.

Galvano Organo : Quelle est la valeur ajoutée de PoliTrempe ?

Tiziana Farine : PoliTrempe est créée pour répondre à un réel besoin dans la terminaison des pièces. Les investissements sont humains et financiers; les effectifs ont augmenté de 30 % ces derniers mois, l'outil de production est modernisé et ne cesse de se multiplier comme cette nouvelle machine de cryogénéisation qui peut durcir les pièces jusqu'à -85°. PoliTrempe innove en permanence à l'exemple de l'ébavurage chimique sur des aciers au carbone mis en application depuis janvier 2021. Avec toutes ces solutions, PoliTrempe se distingue de ses concurrents en étant la seule structure en Suisse à regrouper l'ensemble des traitements de terminaison des pièces. Un avantage énorme pour le client qui n'a donc qu'un seul interlocuteur pour ces opérations indispensables à la qualité d'un produit fini haut de gamme.

GO : Quelles sont les prochaines étapes ?

Tiziana Farine : La qualité des produits finis est reconnue et plébiscitée sans publicité. Afin de répondre encore mieux aux besoins du marché de l'horlogerie haut de gamme, des investissements sont prévus comme l'agrandissement des locaux. Depuis que PoliTrempe a rejoint le groupe Acrotec en 2021, l'effet de synergie ne fait qu'accroître notre visibilité sur ce marché.

GO : Une belle perspective. L'industrie du luxe attache une importance particulière à la protection de l'environnement. PoliTrempe également...

Tiziana Farine : Dès la création de l'entreprise, nous avons notre propre station d'épuration des eaux de process. L'économie d'eau et d'énergie est une réelle préoccupation et nous sommes en phase d'étude pour chasser tout type de gaspillage. Les critères environnementaux, sociaux et de gouvernance sont les trois piliers de notre développement; PoliTrempe est très engagée dans la protection de l'environnement.

Voahirana Rakotoson